



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ



**55 ЛЕТ**  
ИНСТИТУТ  
ЭКОНОМИКИ  
УрО РАН



Отделение  
общественных наук

# **XII Европейско-Азиатский симпозиум по экономической теории EASET-2026**

## Программа



24-26 июня 2026 года  
**Институт экономики УрО РАН**  
г. Екатеринбург



## ПЛЕНАРНАЯ СЕССИЯ

24 июня 2026  
10:00 – 14:15 (UTC + 5)

к.308

Подключиться к конференции:

*Предусмотрен синхронный перевод*

10.00–10.10 **Лаврикова Юлия Георгиевна,**  
директор Института экономики УрО РАН д.э.н.  
**Приветственное слово**

10.10–10.35 **Головнин Михаил Юрьевич,**  
директор Института экономики РАН, член-корр. РАН, д.э.н.  
**Теоретическое осмысление современных процессов  
фрагментации в мировой экономике**

10.35–11.00 **Zhang Wei-Bin,**  
Professor, School of International Management, Ritsumeikan Asia  
Pacific University, Japan Failures of Economic  
**ТЕМА УТОЧНЯЕТСЯ**

11:00–11:25 **Полтерович Виктор Меерович,**  
главный научный сотрудник Центрального экономико-  
математического института РАН, заместитель директора  
Московской школы экономики Московского государственного  
университета им. М. В. Ломоносова, академик РАН  
**Закат Запада**

11:25–11:50 **Ленчук Елена Борисовна,**  
руководитель научного направления Экономическая  
политика» Института экономики РАН, д.э.н.  
**Институциональные аспекты политики  
технологического суверенитета**

11:50–12:05 Кофе-брейк

12:05–12:30 **Клейнер Георгий Борисович,**  
заместитель научного руководителя ЦЭМИ РАН, руководитель  
научного направления «Мезоэкономика, микроэкономика,  
корпоративная экономика» Центрального экономико-  
математического института РАН, член-корр. РАН, д.э.н.  
**Экономическая теория XXI века: на пути к единой  
экономической теории**



12:30–12:55 **Пилясов Александр Николаевич,**  
профессор МГУ им. М.В. Ломоносова, д.г.н.  
**Новая многоуровневая пространственная экономика,  
или чем географы обогатили региональных экономистов**

12:55 – 13:20 **Кирдина-Чэндлер Светлана Георгиевна,**  
заведующая центром институционально-эволюционной  
экономики Института экономики РАН, д.соц.н.  
**«Экономика развития» как концептуальная основа новой  
архитектуры мирового сотрудничества**

13:20 – 13:45 **Kazi Sohag,**  
PhD, Associate Professor at the Graduate School of Management,  
Saint Petersburg University, Russian Federation, and the Head of  
the Laboratory for Economic Policy and Natural Resources at Ural  
Federal University  
**Geopolitical Risk and the Strategic Maneuvering of Financial  
Architecture**

13:45 – 14:10 **Лаврикова Юлия Георгиевна,**  
директор Института экономики УрО РАН д.э.н.,  
**Навстречу новой архитектуре мирового сотрудничества:  
роль регионов**



## ПЛЕНАРНАЯ СЕССИЯ

25 июня 2026  
14:00 – 20:0 (UTC + 5)

к.308

Подключиться к конференции:

*Предусмотрен синхронный перевод*

- |              |  |
|--------------|--|
| 14:00–14:25  | <p><b>Попов Евгений Васильевич</b>,<br/>председатель Объединенного ученого совета УрО РАН по экономическим наукам, директор Центра социально-экономических исследований Уральского института управления Российской академии народного хозяйства и государственной службы при Президенте Российской Федерации, член-корр. РАН, д.э.н.<br/><b>Экоотроника транзакций</b></p> |
| 14:25–14:50  | <p><b>Акаев Аскар Акаевич</b>,<br/>научный руководитель Центра изучения стабильности и рисков, факультет социальных наук НИУ ВШЭ, иностранный член РАН, д. ф. -м. н.<br/><b>Компьютерное моделирование и прогнозирование цифровой трансформации ведущих экономик мира: выводы для формирования основ экономической науки цифровой эпохи</b></p>                            |
| 14:50–15:15  | <p><b>Маевский Владимир Иванович</b>,<br/>главный научный сотрудник центра институционально-эволюционной экономики Института экономики РАН, академик РАН<br/><b>О кризисе экономической теории и некоторых возможностях его преодоления</b></p>  |
| 15:15–15:40  | <p><b>Автономов Владимир Сергеевич</b>,<br/>профессор Департамента теоретической экономики НИУ ВШЭ, член-корр. РАН, д.э.н.<br/><b>Два канона в экономической науке</b></p>   |
| 15:40–16:05  | <p><b>Рубинштейн Александр Яковлевич</b>,<br/>руководитель научного направления «Теоретическая экономика» Института экономики РАН, заслуженный деятель науки РФ, д.ф.н.<br/><b>Экономическая теория государства в оптике методологического релятивизма</b></p>   |
| 16:05– 16:30 | Кофе-Брейк   |



16:30 – 16:50

**Вольчик Вячеслав Витальевич,**  
заведующий кафедрой экономической теории Южного  
Федерального Университета, д.э.н.,  
**Российская мечта и экономические идеологии**

16:50 – 17:15

**Яковлева Наталья Геннадьевна,**  
ведущий научный сотрудник Института экономики Российской  
академии наук, ведущий научный сотрудник Московского  
государственного университета имени М.В. Ломоносова, д.э.н.,  
**Бузгалин А.В. и Рязанов В.Т.: сотворчество российских  
ученых политэкономов**

17:15 – 17:40

**Толкачев Сергей Александрович,**  
профессор Финансового университета при Правительстве РФ,  
д.э.н.  
**Конкурентная парадигма и новая консервативная волна  
политической экономики**

17:40 – 18:05

**Casagrande Sara,**  
PhD., Faculty of Law, University of Trento  
**A systemic interpretation of political capitalism**

18:05 – 18:30

**Galbraith James K.,**  
PhD, Lloyd M. Bentsen Jr. Chair in Government/Business Relations  
and Professor of Government University of Texas at Austin, USA  
**ТЕМА УТОЧНЯЕТСЯ**

18:30 – 18:55

**Md. Monirul Islam,**  
M. Phil, Assistant Professor, Bangladesh Institute of Governance and  
Management (BIGM), University of Dhaka, Bangladesh  
**Physical Capital, Economic Growth, and Income Distribution in  
Eurasia: Legislative Strength vs. Geo-economic Fragmentation**

18:55 – 19:20

**Ореховский Петр Александрович,** профессор, заведующий  
сектором Философии и методологии экономической науки  
Институт экономики РАН, д.э.н.  
**Риторика избранности: «болезнь издержек»  
и дискурсивные ловушки в теории общественного выбора**

19:20 – 19:45

**Lin Justin Yifu,**  
PhD, Professor, Dean of Institute of South-South Cooperation and  
Development Honorary Dean of School of National Development,  
Peking University, China  
**The Growth Commission Report and Inclusive and Sustainable  
Development: the New Structural Economics Approach**

19.45 – 20.00

**Лаврикова Юлия Георгиевна,**  
директор Института экономики УРО РАН д.э.н.  
**Итоги 2-го дня пленарного заседания**



## СЕССИЯ ЦИФРОВАЯ РЕВОЛЮЦИЯ, ИСКУССТВЕННЫЙ ИНТЕЛЛЕКТ И НОВЫЕ ПРАВИЛА ИГРЫ В КОНТЕКСТЕ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ТЕОРИИ

**Модератор:** *уточняется*

**26 июня 2026**

**13.00 – 16.00 (к. 219)**

13.00-13.15 ***Бурганов Раис Абрарович,***  
профессор Казанского государственного энергетического  
университета, д.э.н.  
**Совмещение труда и капитала в условиях использования  
технологии искусственного интеллекта**

13.15-13.30 ***Зулькарнай Ильдар Узбекович,***  
заведующий лабораторией, Уфимский федеральный  
исследовательский центр РАН, д.э.н.  
**Системы ИИ повысят или понизят степень  
рациональности принимаемых в экономике решений?**

13.30-13.45 ***Крошилин Сергей Викторович,***  
ведущий научный сотрудник Института социально-  
экономических проблем народонаселения им. Н.М.  
Римашевской ФНИСЦ РАН, к.т.н.  
**Искусственный интеллект как вызов системе подготовки  
кадров для современной экономики**

13.45-14.00 ***Коровин Григорий Борисович,***  
руководитель сектора, Институт экономики УрО РАН, к.э.н.  
**Цифровая промышленная экосистема как гибридный  
механизм координации: агент-ориентированный подход**

14.00-14.15 ***Милякин Сергей Романович,***  
старший научный сотрудник Института  
народнохозяйственного прогнозирования РАН, к.э.н.  
**Платформенная экономика: влияние на технологические  
сдвиги и экономический рост**

14.15-14.30 ***Калинин Константин Владимирович,***  
старший преподаватель Новгородского государственного  
университета, к.ф.-м.н.  
**К вопросу определения энергетических вкладов участников  
совместного производства на основе смарт-сетей**



- 14.30-14.45 **Тиллашайхов Дилмурод Рустам угли,**  
аналитик Национального исследовательского университета  
«Высшая школа экономики»(Пермь)  
**Влияние интеллектуального капитала в экспорт услуг.**
- 14.45-15.00 **Варламова Юлия Андреевна,**  
доцент кафедры экономической теории и эконометрики  
Казанского федерального университета, к.э.н.  
**Региональная конвергенция цифровых практик  
организаций и домохозяйств**
- 15.00-15.15 **Qu Xinran,**  
магистрант Института бизнеса Белорусского государственного  
университета  
**Innovations in Marketing and Economic Theory in the Digital  
Economy**
- 15.15-15.45 Дискуссия



## СЕССИЯ ИНСТИТУЦИОНАЛЬНЫЕ КОНЦЕПТЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ТРАНСФОРМАЦИИ ОБЩЕСТВА

25 июня 2026  
10.00 – 13.15 (к.213)

10.00-10.15 **Воронин Сергей Александрович,**  
профессор Института бюджетно-налоговых научных исследований, Ташкентского филиала РЭУ им. Г.В. Плеханова, д.э.н.  
**Пути качественного изменения экономических норм в целях формирования благоприятных условий для технологической трансформации общества**

10.15-10.30 **Галиуллина Гыльфия Фагимовна,**  
профессор Набережночелнинского института Казанского федерального университета, д.э.н.  
**Роль креативной экономики в повышении технологического суверенитета России**

10.30-10.45 **Левочкина Наталья Алексеевна,**  
доцент частного учреждения образовательной организации высшего образования Омская гуманитарная академия, к.э.н., к.и.н.  
**Креативный кластер: структура, локально-региональная идентичность**

10.45-11.00 **Преснякова Елена Владимировна,**  
руководитель центра инновационной и инвестиционной политики Института экономики НАН Беларуси, к.э.н.  
**Развитие теории промышленной политики в условиях необходимости обеспечения технологического суверенитета**

11.00-11.15 **Поляков Руслан Константинович,**  
начальник управления научно-исследовательской деятельности Калининградского государственного технического университета, к.э.н.  
**Моделирование самоорганизации промышленных кластеров: гетеродоксальный взгляд на архитектуру сотрудничества**

11.15-11.30 **Шевченко Оксана Викторовна,**  
старший преподаватель Гродненского государственного университета имени Янки Купалы  
**Институциональные факторы технологической трансформации экономической системы общества**



11.30-11.45 *Артёменко Владимир Геннадьевич,*  
эксперт Центра макроэкономического анализа  
и краткосрочного прогнозирования  
**Пороговый эффект расходов на НИОКР и альтернативные  
модели технологического развития**

11.45-12.00 *Доцатов Антон Александрович,*  
аспирант Факультета права Национального исследовательского  
университета «Высшая школа экономики» (Москва)  
**Экосистема регионального и отраслевого обеспечения  
технологического лидерства на примере города  
федерального значения Москвы**

12.00-12.15 *Иванова Юлия Олеговна,*  
доцент Кафедры операционного и отраслевого менеджмента  
Факультета «Высшая школа управления» Финансового  
университета при Правительстве РФ, к.э.н.  
**Экономика знаний как этап развития  
постиндустриального общества**

12.15-12.30 *Чеснюкова Людмила Константиновна,*  
старший преподаватель Уральского государственного  
экономического университета  
**Человеческий потенциал как фактор роста  
производительности труда в индустриальных регионах  
России**

12.30-12.45 *Варакин Денис Николаевич,*  
независимый исследователь, к.э.н.  
**Информационные постобщества: теория и практика**

12.45-13.15 Дискуссия



## СЕССИЯ ГЛОБАЛИЗАЦИЯ И РЕГИОНАЛИЗАЦИЯ: ДИАЛОГ ЦИВИЛИЗАЦИЙ

26 июня 2026  
10.00 – 13.00 (к.219)

10.00-10.15 ***Vokhidova Mehri Khasanovna,***  
head of department, Tashkent state university of oriental studies,  
Phd  
**Improving the methodology for assessing Uzbekistan's trade  
relations with Central Asian countries**

10.15-10.30 ***Андреева Елена Леонидовна,***  
ведущий научный сотрудник, руководитель центра  
региональных компаративных исследований, Института  
экономики УрО РАН, д.э.н.,  
***Ратнер Артем Витальевич,***  
старший научный сотрудник центра региональных  
компаративных исследований Института экономики УрО РАН,  
к.э.н.  
**Механизм измерения включённости стран в  
экономическое взаимодействие в Большом евразийском  
партнерстве**

10.30-10.45 ***Абанокова Эмма Барасбиевна,***  
главный специалист Управления внутреннего контроля  
«Кабардино-Балкарского государственного университета  
им. Х.М. Бербекова  
**Культурный код и цивилизационная идентичность как  
объекты глобализации и регионализации**

10.45-11.00 ***Шерстнев Михаил Анатольевич,***  
доцент Самарского университета, к.э.н.  
**Международное движение капитала: свобода,  
регулирование, контроль**

11.00-11.15 ***Карагулян Егине Араратовна,***  
доцент, Тюменского государственного университета, старший  
научный сотрудник Института экономики УрО РАН, к.э.н.  
**Цивилизационная турбулентность как переходное  
состояние мировой экономики: структурные факторы и  
механизм нарастания нестабильности**



11.15-11.30 **Маричев Сергей Геннадьевич,**  
старший научный сотрудник Института социально-  
экономических исследований УФИЦ РАН, к.э.н.  
**Эволюция целей промышленной политики:  
международный опыт и реализация в российских  
условиях**

11.30-11.45 **Ракоч Роман Евгеньевич,**  
младший научный сотрудник Института  
народнохозяйственного прогнозирования РАН  
**Торговые пошлины как фактор глобального  
перераспределения выпуска: краткосрочный анализ на  
базе мировых межотраслевых таблиц (MRIO)**

11.45-12.00 **Коротченко Анна Викторовна,**  
младший научный сотрудник Института  
народнохозяйственного прогнозирования РАН  
**Чёрная металлургия России в условиях санкций: смена  
экспортного вектора или поиск новых путей развития?**

12.00-12.15 **Irtaza Nawaz,**  
Associate Professor Tashkent State University of Oriental Studies,  
PhD.  
**Knowledge Economy as a Foundation for Societal  
Development: Empirical Evidence from Uzbekistan**

12.15-12.30 **Лазеева Екатерина Андреевна,**  
младший научный сотрудник Института  
народнохозяйственного прогнозирования РАН  
**Низкоэмиссионная трансформация сектора обращения с  
ТКО: международный опыт и перспективы для России**

12.30-13.00 **Дискуссия**



## СЕССИЯ ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ТЕОРИЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ ПРАКТИКИ: ДЕМОГРАФИЧЕСКИЕ, ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И РЫНОЧНЫЕ АСПЕКТЫ

26 июня 2026  
14.00 – 17.00 (к. 213)

14.00-14.15 *Соловьев Аркадий Константинович,*  
профессор, директор НИЦенра Финансового университета при  
Правительстве РФ, д.э.н.  
**Государственная пенсионная система на завершающей  
стадии страховой пенсионной реформы: социальные  
риски и экономические условия**

14.15-14.30 *Медведева Елена Ильинична,*  
главный научный сотрудник Института социально-  
экономических проблем народонаселения  
им. Н.М. Римашевской ФНИСЦ РАН, д.э.н.  
**Экоактивизм как новый осознанный тренд экологического  
поведения молодежи**

14.30-14.45 *Толстогузов Олег Викторович,*  
главный научный сотрудник Института экономики, ФИЦ  
Карельского НЦ РАН, д.э.н.  
**Рынок и фирма на когнитивной развилке орто-  
и гетеродоксальной парадигм**

14.45-15.00 *Дмитриева Юлия Николаевна,*  
старший научный сотрудник Института географии  
им. В.Б. Сочавы СО РАН, к.г.н.  
**Региональные сдвиги в возрастных структурах населения  
Сибирского макрорегиона под влиянием экономического  
фактора**

15.00-15.15 *Шафеев Руслан Шакирович,*  
консультант, доцент Оренбургского государственного  
аграрного университета, к.э.н.  
**Методика комплексной оценки земельного потенциала в  
аграрном секторе экономики**

15.15-15.30 *Комбаров Михаил Анатольевич,*  
ассистент кафедры экономической теории и прикладной  
социологии Уральского государственного экономического  
университета  
**Новая нормальность & экономический рост России: поиск  
точек соприкосновения**



*Скубачевская Нина Дмитриевна,*  
младший научный сотрудник Института  
народнохозяйственного прогнозирования РАН  
15.30-15.45 **Оценка эффектов от внедрения механизмов  
ценообразования на выбросы парниковых газов на  
социально-экономическое развитие и баланс выбросов  
парниковых газов в России**

*Хоанг Тхи Хиен,*  
аспирант Российского университета дружбы народов имени  
Патриса Лумумбы  
15.45-16.00 **Экологический туризм как драйвер зеленой экономики:  
кластерно-сетевой подход к управлению развитием региона**

*Тюрин Артем Андреевич,*  
младший научный сотрудник Института  
народнохозяйственного прогнозирования РАН  
16.00-16.15 **Прогнозирование потребления тепла в бытовом секторе  
на основе результатов регрессионного анализа: выводы и  
возможные перспективы**

16.15-16.45 **Дискуссия**



## КРУГЛЫЕ СТОЛЫ

### КРУГЛЫЙ СТОЛ

#### **ТЕОРИЯ РЕГИОНАЛЬНОЙ ЭКОНОМИКИ 2.0: ВКЛАД НОВОЙ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ГЕОГРАФИИ**

25 июня 2026  
10:00 — 13:00 (UTC + 5)  
к. 308

### КРУГЛЫЙ СТОЛ

#### **ФИНАНСИРОВАНИЕ УГЛЕРОДНОЙ НЕЙТРАЛЬНОСТИ КАК НОВЫЙ ВЕКТОР ГЛОБАЛЬНОГО СОТРУДНИЧЕСТВА**

25 июня 2026  
10:00 — 13:00 (UTC + 5)  
к. 219

### КРУГЛЫЙ СТОЛ

#### **ЭКОНОМИЧЕСКАЯ МЫСЛЬ УРАЛА В XIX ВЕКЕ**

26 июня 2026  
10:00 — 13:00 (UTC + 5)  
к.308

### КРУГЛЫЙ СТОЛ

#### **ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ГЕНЕРАТИВНЫХ МОДЕЛЕЙ ИИ ДЛЯ РЕДАКТИРОВАНИЯ И ПЕРЕВОДА НАУЧНЫХ ТЕКСТОВ: ЭКОНОМИЯ VS КАЧЕСТВО**

26 июня 2026  
14:00 — 18:00 (UTC + 5)  
к. 308

### КРУГЛЫЙ СТОЛ

#### **ALTERECONOMICS: ИНСТИТУТЫ И НАРРАТИВЫ В СОВРЕМЕННОЙ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ТЕОРИИ**

26 июня 2026  
11:00 — 14:00 (UTC + 5)  
к.213